



東成エレクトロビーム

http://www.tosei.co.jp

医療機器や航空宇宙まで適用可能な高精度レーザー加工技術

技術的特徴

レーザーを活用した高精度の溶接、微細穴あけ、溝、切断加工技術

- ■プラズマやアークを用いた、他の溶接技術 と異なり、鋳造型が不要。異種材料の組み合 わせも可能で、肉厚や寸法上の制約がない。
- ■溶接ビードが細く、外観を美しく仕上げる ことが可能。
- ■極短パルスレーザー加工により、部材への 熱影響の少ない加工が可能。
- ■ガス・プラズマ切断等の、他の熱加工や機械加工と比べ、形状や材料の自由度が高い加工が可能。

実績

- ■秋の叙勲「旭日双光章」受章(2016年)
- ■第二回「二ッポン新事業創出大賞・企業部門 最優秀賞」受賞 (2007年)

技術の適用例



ダイアフラムの低歪溶接



極短パルスレーザーによる加工例

昨年度 nano tech 2017 資料はこちら

