

COMPANY

参画企業

クリーン、ヘルス、セーフティで社会に

 興研株式会社

興研株式会社

<http://www.koken-ltd.co.jp/koach/>

オープンで世界最上級のクリーン環境を提供

技術的特徴

従来のクリーンルームの常識を覆し、産業、科学技術分野に大きな変革と新たな可能性をもたらす製品開発

■ **超極細高性能フィルタ**の製造技術と**高精度な整流技術**により、密閉されていないオープンな環境下でも短時間、低コスト、低消費電力で**世界最高水準（ISOクラス1レベル）の清浄空間**を実現できるスーパークリーンシステムを開発

■ 「ULPA」フィルタと同等の捕集性能を有しながら、圧力損失を「HEPA」フィルタと同等に抑えたフィルタユニット“FERENA（フェリナ）”を、エレクトロスピニング法（電界紡糸法）を用いて世界で初めて量産に成功

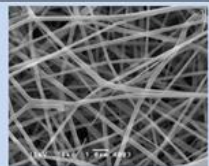
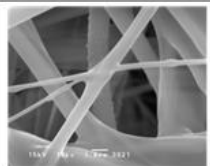
実績

- 第6回ものづくり日本大賞 内閣総理大臣賞（2015年）
- 第1回ジャパン・レジリエンス・アワードものづくり分野最優秀レジリエンス賞（2015年）
- 第44回機械工業デザイン賞最優秀賞（経済産業大臣賞）（2014年）

技術の適用例



世界最上級の清浄度のオープンクリーン空間

フィルタ製法	FERENA（フェリナ） エレクトロスピニング法	市販ULPA メルトブロー法
メリット	ナノレベルの紡糸が可能	製造における難易度が低い
デメリット	高いレベルの量産技術が必要	ナノレベルの紡糸は不可能
同倍率写真		



マスク事業で培ったフィルタ技術