

COMPANY

参画企業

 池上金型工業株式会社

池上金型工業

<http://www.ikegami-mold.co.jp>

医療機器に応用可能な超高精度金型加工 高生産性射出成形を実現する独自のホットランナーシステム

技術的特徴

シェーパー加工、フライカット加工、エンドミル加工、旋削加工を組み合わせた高精度微細加工技術、および電鍍加工を基板とした鏡面研削技術

- 社内にナノ加工機を保有することで、多彩な加工技術を組み合わせ、高形状精度と低表面粗さ金型加工を実現

- 高い精度と信頼性が求められる大手医療機器メーカーへマイクロリアクター・マイクロニードル型の納入実績あり

独自のホットランナーシステムにより、射出成形品の薄型化・高速化・安定化を向上

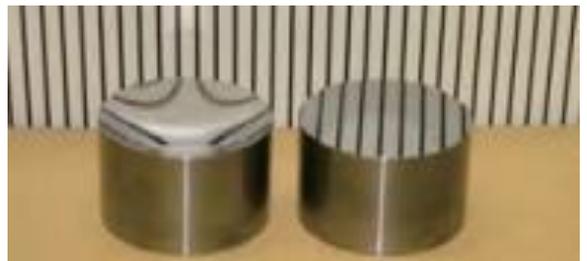
- 独自のホットランナーバブルゲート技術により、容器全域へのコア層の形成が可能

- 樹脂の均等充填が可能になり、偏肉や曲がり抑制

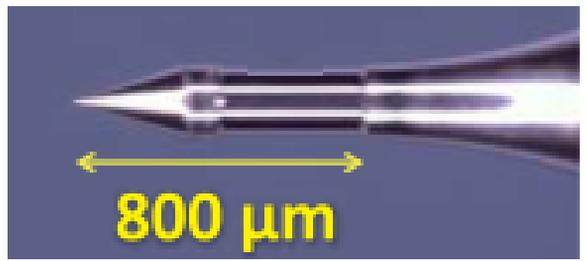
実績

- 平成21年5月 天皇陛下行幸
- 平成24年度ものづくり補助金「多様化したナノレベル製品の超微細金型試作開発」
- 平成26-28年度サポイン「医療・光学用ステンレス系金型のダイヤ切削技術開発」

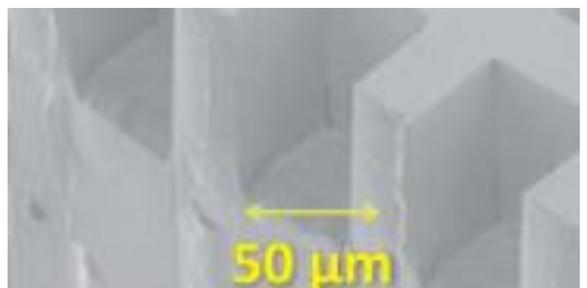
技術の適用例



鏡面加工例。表面粗さRa1nm



微細ピン・ニードル加工例



電鍍加工によるニッケル金型の加工例

昨年度 nano tech 2017 資料はこちら